



SOCIETE PIONNIERE DANS LA PRODUCTION DES MACHINES DE SUCRE EN MORCEAUX

Machine Teknikeller fabrique des machines automatique, semi-automatique, remplissage de tube et des machines de bobinage.

Différents modèles de production de vos besoins, les formes et tailles sont aux choix parmi les variétés disponible.



QUI SOMME-NOUS

Machine Teknikeller a été fondée en 1996. L'entreprise a commencé la production de machines type C de sucre en morceaux.

En 2002, avec l'exigence des clients, 10 nouveaux modèles ont été conçus et développés pour les machines de type C.

Avec tous ces développements, notre société est devenue leader dans la production des machines manuelles de sucre en morceaux de type C.

Depuis la date de la première production, les machines de type C ont été développées.

En 2007, les machines de remplissage automatique ont été ajoutées pour la première fois dans le monde entier, et est devenue la seule entreprise produisant les machines automatiques de type C.

Après avoir installé un système entièrement automatisé, une autre amélioration a également été établie, l'emballage de 500 g et 1 kg est devenu possible.

En outre, avec le système entièrement automatique, pour certains modèles la disponibilité de fabrication cube de sucre de tailles différentes a été fournie. Avec le matériel donné, la société a maîtrisé la libération de l'équipement des modèles, les machines automatiques de type R est capable de faire à la fois du sucre ferme grumuleux et du sucre facilement soluble.

Machine Teknikeller produit également des machines d'emballage simple et double, des machines de remplissage de tubes, des équipements pour la découpe et broyage de sucre en morceaux dur, une ligne de fabrication de sucre dur et conique en conformité avec le principe de diversification.

Avec les nouveaux modèles, la société poursuit la production d'équipement pour l'industrie alimentaire en 6 types et 47 modèles.





Notre vision :

Le but de notre société est la fabrication de l'équipement qui répond aux exigences de nos clients à la fois avec la qualité du produit ainsi que les meilleurs prix. Dans un courant de 15 années d'activité dans le marché de la production pour l'industrie agro-alimentaire, nous avons toujours commencé avec le principe de la protection des intérêts de nos clients.

Notre société Teknikeller est toujours ouverte à la coopération de travailler avec une équipe d'expert fiable et qualifiés.

MACHINE CUBE DE SUCRE ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE. TYPE R.



Ces machines de sucre en morceaux, de moulage et d'emballage sont entièrement automatique.

Le sucre granulé est mélangé avec une certaine quantité d'eau et envoyée dans le moule.

Ici, le sucre est pressé pour prendre la forme d'un cube.

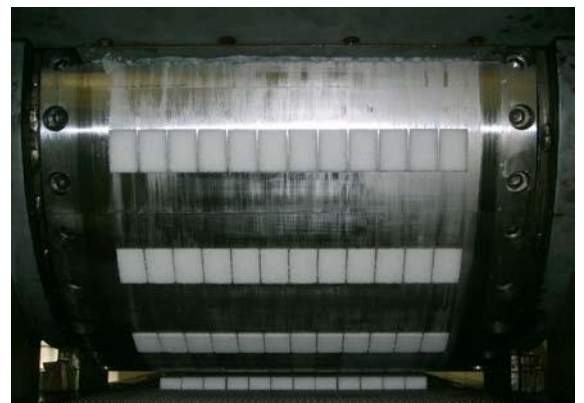
Ensuite les cubes de sucre sont transférer sur la bande en chrome.

Les sucres qui avancent sur la bande chromé, passe les uns après les autres dans les fours et refroidisseurs et sont ensuite emballées dans les boîtes automatiquement.

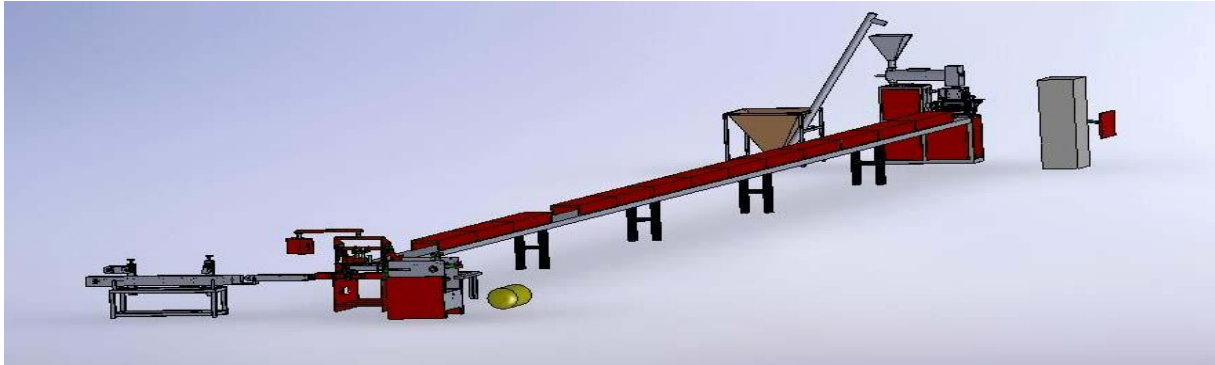
Le moule des machines de sucre en morceaux de type R qui presse le sucre a la forme d'un tambour.

Le moule laisse les cubes de sucre en ligne sur le convoyeur au fur et à mesure qu'il tourne.

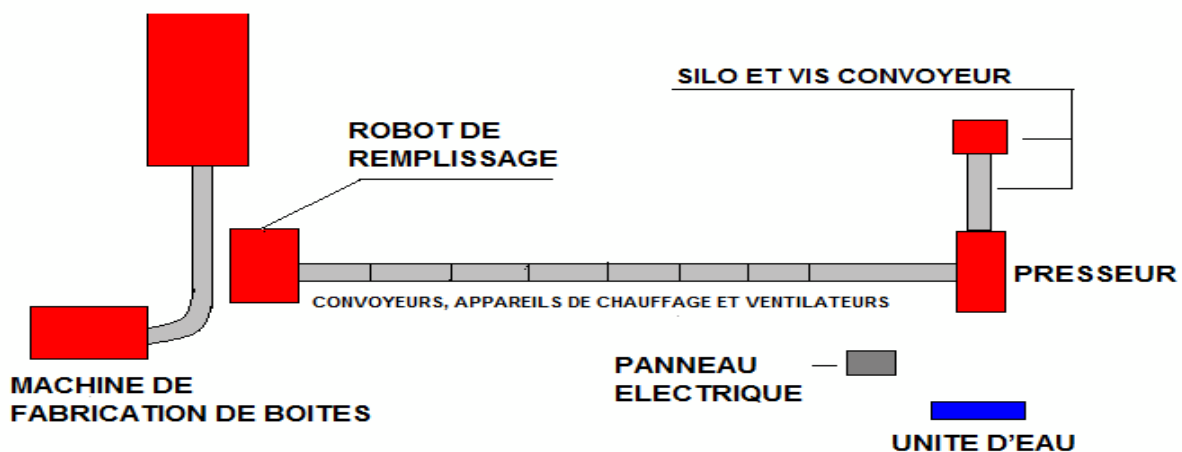
Les machines de sucre en morceaux de type R, ont un tambour en forme de moule, qui cycle et transfère les cubes de sucre vers le convoyeur en rangées.



Le principe de fonctionnement des machines de type R :



MACHINE DE FERMETURE DE BOITE



Dans ces machines, le sucre est nourri par le sous-silo et, est transportés par l'ascenseur au silo supérieur.

Ensuite, le dosage de sucre passe par le correctif et, est mélangé avec une certaine quantité d'eau.

Le sucre mouillé est envoyé dans le moule après la phase que l'on appelle la console d'alimentation.

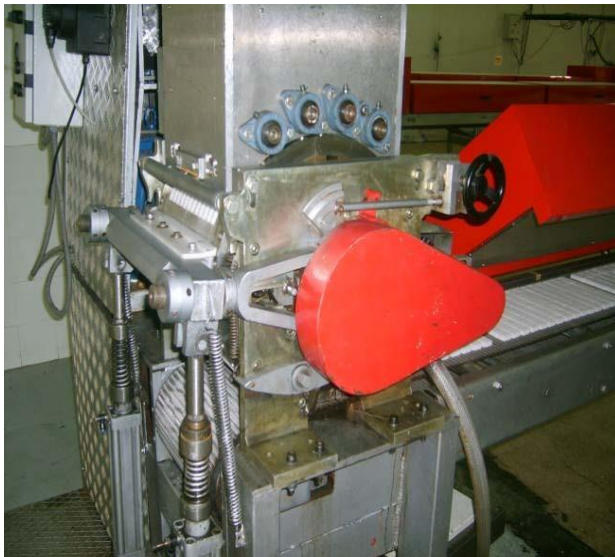
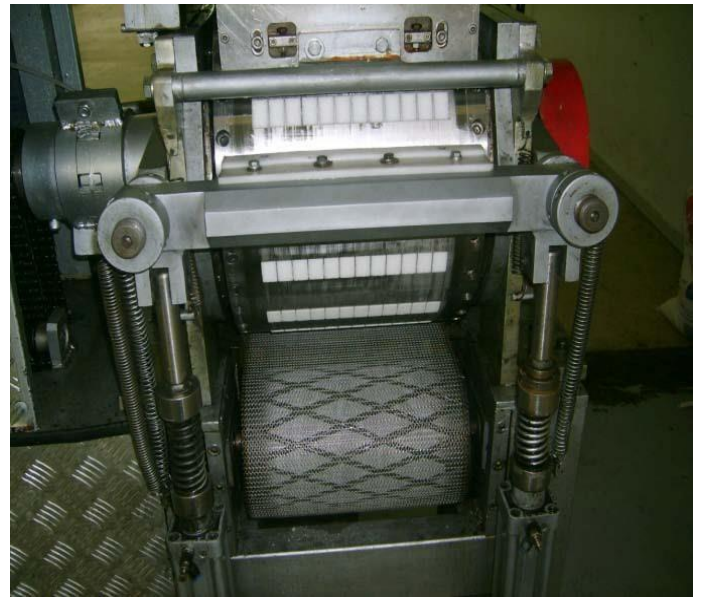
Le sucre entre dans le moule et, est compressés par le moule pour prendre la forme du cube.

Au fur et à mesure que le moule tourne, il laisse le sucre en rangé sur le convoyeur.

Le sucre est sécher sur une bande sous les fours ensuite est refroidi sous les refroidisseurs.

Avec le moyen du robot de remplissage, est envoyé et remplis automatiquement dans les boîtes qui ont été préparé par la machine de fabrication de boîte, puis passe à la fermeture de la boîte.

Ces machines sont le choix idéal pour l'industrie avec la plus grande capacité de production, qui est à la recherche d'automatisation, moins de personnel, et une plus grande durabilité. Par rapport au type C, ces machines fonctionnent à un taux inférieur, et ont un taux plus élevé de production.



Ce sont les machines qui nécessitent une plus grande zone de production (au moins 26 m de long). Ils ont également la consommation d'électricité par rapport aux type C.

La dureté des cubes de sucre sont formé, déterminés dans une certaine gamme pour le fonctionnement efficace de la machine.





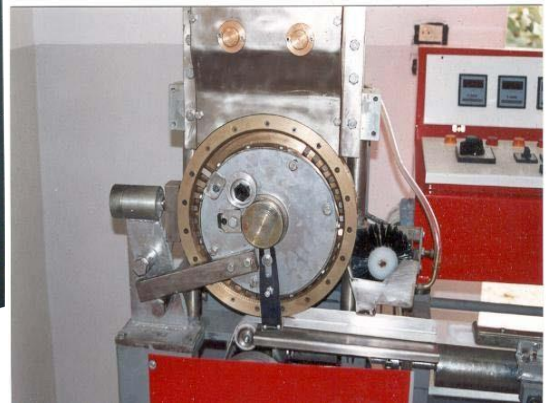
Les machines entièrement automatique de type R, ont un système d'emballage, collage et fermeture automatique de la boîte.

Les boîtes sont remplis et fermées automatiquement.



Modèle		T.T.O.R.- 45	T.T.O.R.-145	T.T.O.R.-245	T.T.O.R.-345	T.T.O.R.-445
Système	Emballage automatique	6000-8000 paquet / jour	10 000-12 500 paquet / jour	20 000- 25 000 paquet / jour	30 000-37 000 paquet / jour	45 000-50 000 paquet / jour
	Collage automatique	20 000 paquet / jour	25 000 paquet / jour	30 000 paquet / jour	40 000 paquet / jour	50 000 paquet / jour
	Fermeture Automatique de boîtes	35 000 paquet / jour	35 000 paquet / jour	35 000 paquet / jour	50 000 paquet / jour	60 000 paquet / jour
Air de production	Longueur	33,00 m	37,00 m	39,50 m	43,00 m	50,00 m
	Largeur	8,00 m	8,00 m	10,00 m	12,00 m	15,00 m
	Hauteur	3,00 m	3,00 m	3,00 m	3,00 m	3,00 m
Moule		360 mm	380 mm	440 mm	500 mm	550 mm
Pression		1,02 -1,05 g/ cm ³	1,02 -1,05 g/ cm ³	1,02 -1,05 g/ cm ³	1,02 -1,05 g/ cm ³	1,02 -1,05 g/ cm ³
Fours	Haut	5	8	10	12	14
	Bas	Au choix	Au choix	Au choix	Au choix	Au choix
Refroidisseur	Double	1x5	2x3	3x3	3x3	4x3
	Unitaire	-	-	-	-	-
Electricité pour 1 heure	Construit	30,0 kV	34.0 kV	36.0 kV	38.0 kV	45,0 kV
	Consommer	18,0 kV	22,0 kV	24,0 kV	27,0 kV	35,0 kV
Eau utiliser par jour		100 L	125 L	250 L	500 L	750 L
Taux d'humidité sur lieu de production		max 70%	max 70%	max 70%	max 70%	max 70%
Capacité	1 heure	250 kg	500 kg	1040 kg	1540 kg	2080 kg
	24 heures	6000 – 8000 paquet	10 000 – 12 500 paquet	20 000 – 25 000 paquet	30 000 – 37 000 paquet	45 000 – 50 000 paquet
Poids des boîtes remplies		1000 g / 750 g/ 500 g (au choix)	1000 g / 750 g/ 500 g (au choix)	1000 g / 750 g/ 500 g (au choix)	1000 g / 750 g/ 500 g (au choix)	1000 g / 750 g/ 500 g (au choix)
Qualité de l'eau utilisée		Eau potable	Eau potable	Eau potable	Eau potable	Eau potable
Expédition		20 " récipient	20 " récipient	20 " récipient	20 " récipient	40 " récipient

Machine cube de sucre semi-automatique. Type C.

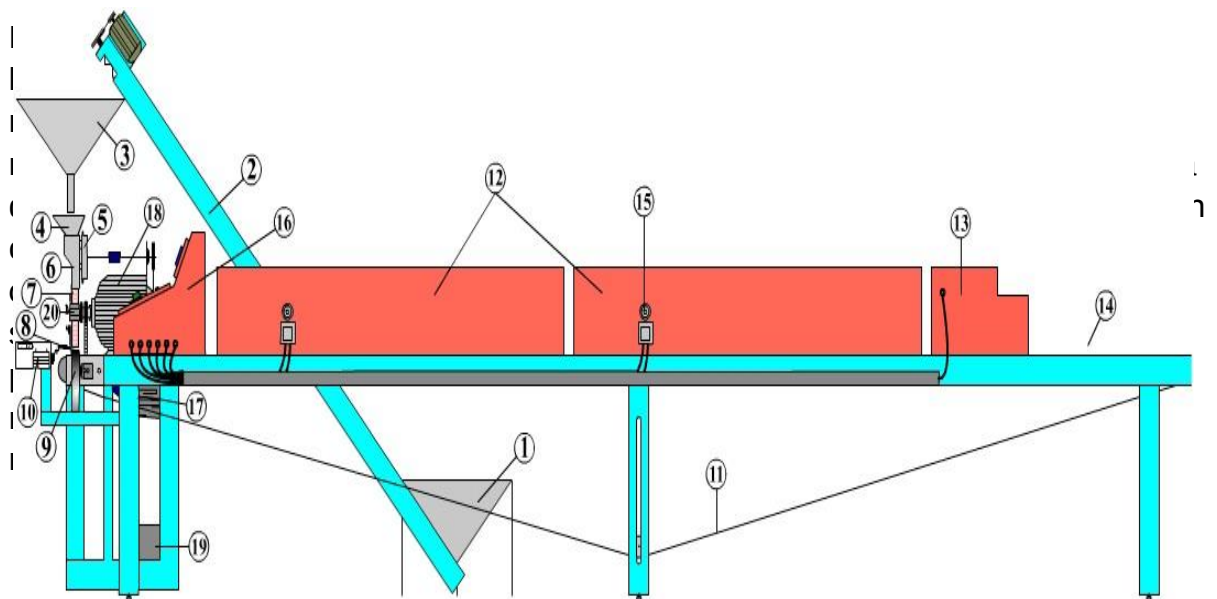


Ces machines ont un disque de type moule. Suite au disque qui tourne, les morceaux de sucres sont transférés vers le convoyeur.

Les machines de type C fonctionnent à un rythme plus rapide mais a une capacité inférieur de production. Le système d'emballage est semi-automatique, car il est plus rentable que les machines automatiques.

L'exigence de moins d'espace de production et d'électricité rend ces machines très approprié pour les nouveaux ou fabricants plutôt modérée. La dureté du produit peut être déterminée dans une large gamme par le fabricant de ces machines.

Le principe de fonctionnement des machines de type C:

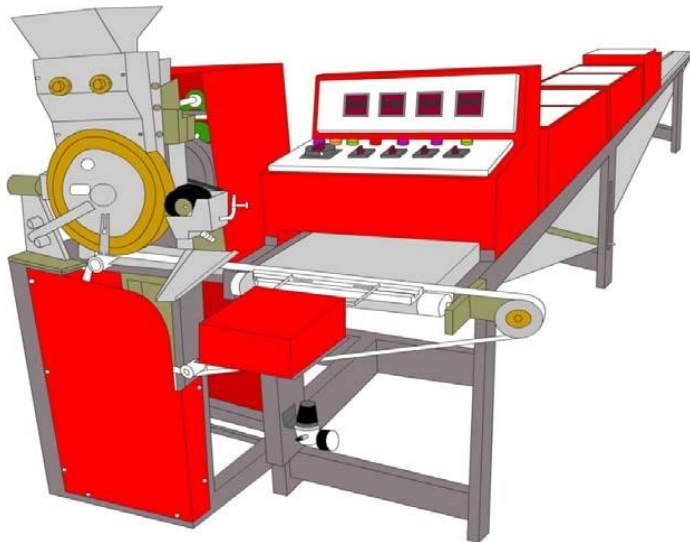


- | | | |
|--------------------------------|---------------------------------------|------------------------------|
| 1. Basse Silo | 8. Participation à goutte de sucre | 15. Thermostat |
| 2. Ascenseur | 9. Bande intermédiaire (bande téflon) | 16. Panneau de configuration |
| 3. Silo de haut | 10. Pousser système pneumatique | 17. Moteur principal |
| 4. Espace de stockage de sucre | 11. Bande chromé (bande principale) | 18. Réducteur principal |
| 5. Outils distributeur | 12. Fours | 19. Stockage de l'eau |
| 6. Chargeur - mélangeur | 13. Van refroidisseur | 20. Brosse Plate |
| 7. MOULE | 14. Zone de conditionnement du sucre | 21. Appuyant sur le sommet |

--	--	--

Propriétés générales:

1. Dans le processus de production, l'eau utilisé peut être une nouvelle substance (eau potable du robinet). Aucune autre substance supplémentaire peut être utilisé.
2. Un dispositif vide est utilisé dans l'étape d'emballage. Les cubes de sucre sont portés par courroie afin de sortir de la machine et le dispositif à vide est utilisée pour la transférer à un paquet en toute sécurité et sans être touché. Avec chaque prise, le dispositif à vide est en mesure de remplir un paquet avec trois rangées de cubes de sucre. Par exemple, s'il y a trois lignes dans un paquet, on prend une rangé trois fois. Ainsi, cela prendra au maximum 5 secondes pour remplir et couvrir un seul paquet.
3. Deux travailleurs sont tenus. Pendant que l'un fais le paquet de sucre, l'autre est chargé de fermer, placer les paquets, et de nourrir les grains de sucre à la partie inférieure du silo à sucre de la machine.
4. Les dimensions du colis et le nombre de cubes de sucre est déterminé selon la demande du client.



Toutes les pièces de la machine dont le sucre est en contact sont en acier chromé (304-420) qui est approprié pour les standards de la production alimentaire.

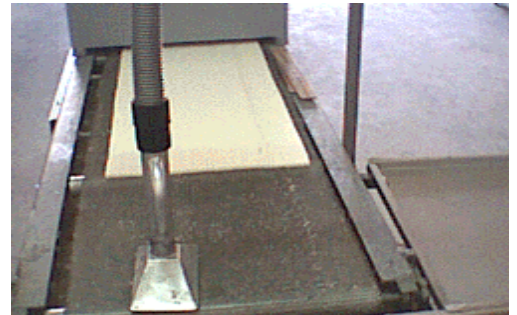


Informations techniques:

1. La machine est capable de produire 4-25 tonnes de morceaux de sucre dans les 24 heures.
2. La machine fonctionne à 380 volts et, est de 13,7 kW maximum.
3. La machine a un panneau électrique numérique fourni et n'a pas besoin d'un autre panneau.
4. La machine transfère le sucre sur la bande en chrome.
5. La machine comprend deux fours, une glacière et les parties intérieures sont faites de chrome.
6. Les fours sont contrôlés par un thermostat et la consommation d'électricité est minime.
7. Le petit silo de la machine est capable de prendre 3 sacs de sucre et le grand silo est capable de prendre 10 sacs.
8. L'ascenseur est de 4 m. de long et le moteur est alimenté de 1,5 Hp.
9. Dans le processus de production de sucre trois travailleurs sont engagés.
10. La machine doit avoir un espace de travail de 25 m².
11. La machine produit des cubes de sucre pour les paquets de 250-1050 g.
12. La machine n'est pas trop bruyante et peut être placée sous un bâtiment.
13. Toutes les parties qui entrent en contact avec le sucre sont en chrome.
14. Trois ouvriers sont nécessaires à la production.
15. La machine poussée avec un système de main et travaille en



collaboration avec le système pneumatique.



TEKNIKELLER MACHINE

www.teknikeller.com
www.teknikellermakina.com
www.teknikeller.net

Modèle		TYO-40 CP	TYO-50 CP	TYO-40 2CP	TYO-70 CP	TYO-80 2CP	TYO-100 CP	TYO-KrC 2P	TYO-252 CP
Air de production	Longueur	9.00 m	9.00 m	11.50 m	14.00 m	14.00 m	17.00 m	15.00 m	21.00 m
	Largeur	2.50 m	3.00 m	2.50 m	3.00 m	3.00 m	3.00 m	2.50 m	4.00 m
	Hauteur	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m
Diamètre du moule		350 cm	380 cm	350 cm	440 cm	440 cm	500 cm	350 cm	500 cm
Fours	Haut	2	3	3	4	4	5	4	7
	Bas	-	-	-	-	-	-	-	1
Refroidisseurs		1	1	1	2	2	2	2	3
Electricité pour 1 heure	Installer	6.5 kV	6.5 kV	10.5 kV	13.5 kV	13.5 kV	15.0 kV	15.0 kV	24.0 kV
	Consommer	4.5 kV	4.5 kV	7.0 kV	8.5 kV	8.5 kV	10.5 kV	10.5 kV	18.5 kV
Eau utilisé par jour		40 L	50 L	70 L	70 L	80 L	90 L	70 L	180 L
Taux d'humidité sur lieu de production		MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%
Capacité	Pour 1 heure	167 kg	208 kg	292 kg	292 kg	333 kg	375 kg	292 kg	750 kg
	Pour 24 heures	Max 4 tonnes	Max 5 tonnes	Max 7 tonnes	Max 7 tonnes	Max 8 tonnes	Max 9 tonnes	Max 7 tonnes	Max 18 tonnes

info@teknikeller.com
 rus@teknikeller.com
 french@teknikeller.com
arabic@teknikeller.com
 german@teknikeller.com

Tel: +90 312 3955049
 Fax: +90 312 3955048

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.TN02.B00546
Срок действия с 24.01.2010 по 23.01.2016
6478140

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11ТН02
Орган по сертификации продукции АНО «ЦентрТехноСерт»
140000, Московская обл., г. Люберцы, ул. Красная, д.1
Почтовый адрес: 109153 г. Москва, г. Люберцы проезд, д.2, офис 307
/095/ 705-80-99 тел/факс, e-mail: tn02@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ
Автоматическая линия для производства и упаковки
рафинированного сахара т.м. «ТЕКНИКЕЛЛЕР»
(модели - см приложение на 1 лп - и)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
51 3117

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.124 (п.1-10), ГОСТ 26582 (Р.п.1,2),
ГОСТ Р 50612 (Р.п.3-9), ГОСТ 18518 (Р.п.3)

код ТН ВЭД России:
8438 30 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
TEKNIKELLER MAKINA İTHALAT İHRACAT GIDA SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.
529 Sokak No:13 Oslim İvregan Ankara / Turkey, Турция

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ТЕКНИКЕЛЛЕР МАКИНА İTHALAT İHRACAT GIDA SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.
529 Sokak No:13 Oslim İvregan Ankara / Turkey, Турция

НА ОСНОВАНИИ
Протокола экспертизы технической документации автоматической линии для производства и
упаковки рафинированного сахара т.м. «ТЕКНИКЕЛЛЕР» фирмы «ТЕКНИКЕЛЛЕР МАКИНА
İTHALAT İHRACAT GIDA SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.», Турция от 18.01.2010г. ОС «ЦентрТехноСерт»
Санитарно-эпидемиологического заключения № 33.ВЛ.01.510.П.002759.01.10 от 22.01.2010 г.
ЦГСЭН во Владимирской обл.
Протокола сертификационных испытаний № 2312/2 от 23.01.2010 г.
ГП ИИ «Самостоятель» РОСС RU.0001.21.ММ10

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Знак соответствия по ГОСТ Р 50480 наносится на корпус изделия и (или) в
эксплуатационную документацию. Схема сертификации - 3.
Инспекционный контроль: декабрь - 2010, декабрь - 2016
М.П. Руководитель органа А.В.Буров
Эксперт В.А.Хлебников
Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

№1049942 *

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.TN02.B00546 лист 1

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция	
код ТН ВЭД СНГ	51 3117 8438 30 000 0	Автоматическая линия для производства и упаковки рафинированного сахара т.м. «ТЕКНИКЕЛЛЕР» модели: TVO-40Cp, TVO-40C2p, TVO-50Cp, TVO-60Cp, TVO-70Cp, TVO-80C2p, TVO-100Cp, TVO-252Cp, TVO-KC2p, TTO-45Tp, TTO-50Tp, TTO-65Tp, TTO-60Tp, TTO-65Tp, TTO-70Tp, TTO-3mk, TTO-7000SFull, T28-12M, T28-21M, T28-32M, T28-41M, TTD - 5Kp, TTd - 10Kp, TKH - 5H1F, TKH - 5H2I, TKH - 5H-Uni, TSK-150, TSK-350 - T.T.O.R. 45 - T.T.O.R. 145 - T.T.O.R. 245 T.T.O.R. 345 - T.T.O.R. 445	По технической документации изготовителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "ТЕКНИКЕЛЛЕР МАКИНА
İTHALAT İHRACAT GIDA SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ."
529 Sokak No:13 Oslim İvregan Ankara / Turkey, Турция

Руководитель органа А.В.Буров
Эксперт В.А.Хлебников

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ
по Владимирской области**

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 33.ВЛ.01.510.П.002759.01.10 от 22.01.2010 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что
производство, применение (использование) и реализация новых видов продукции,
продукция, ввозимая на территорию Российской Федерации
Оборудование для сахарной промышленности, модели (см.приложение).

изготовленная в соответствии
в соответствии с требованиями норм безопасности, качества ЕС и РФ.

СООТВЕТСТВУЕТ государственным санитарно-
эпидемиологическим правилам и нормативам (ненужное зачеркнуть,
указать полное наименование санитарных правил)
РПМ 27-7215-82 "Машин и оборудование продовольственные, Порядок применения
использования, см. и др. наг.-ов, контакт, с лям. продуктами и сырами", СН
2.2.4/2.1.8.566-96 "Производ. вибрация, вибрация в пом-ях жилых и обществ.
зданий", СН 2.2.4/2.1.8.562-96 "Вул на рабочих местах, в пом-ях жилых, обществ.
зданий и на территории жилой застройки", ТН 2.3.3.972-00 "Тер. нормативы, ПДК
хим. веществ, вид-хот из материалов, контакт-ших с пищевыми продуктами"

Организация - изготовитель
Фирма "ТЕКНИКЕЛЛЕР МАКИНА İTHALAT İHRACAT GIDA SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.", 529.Sokak
No:13 Oslim Ankara / Turkey (Турция)
Получатель санитарно-эпидемиологического заключения
Фирма "ТЕКНИКЕЛЛЕР МАКИНА İTHALAT İHRACAT GIDA SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.", 529.Sokak
No:13 Oslim Ankara / Turkey (Турция)
Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей)
государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам
являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения,
проводившего исследование, другие рассмотренные документы):
Декларации соответствия, гарантийное письмо фирмы "ТЕКНИКЕЛЛЕР МАКИНА İTHALAT
İHRACAT GIDA SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ."

№ 1378392

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОМУ ЗАКЛЮЧЕНИЮ**

№ 33.ВЛ.01.510.П.002759.01.10 от 22.01.2010 г.

Оборудование для сахарной промышленности, модели.

TVO-40Cp	T.T.O.R. 45
TVO-40C2p	T.T.O.R. 145
TVO-50Cp	T.T.O.R. 245
TTO-60Cp	T.T.O.R. 345
TTO-70Cp	T.T.O.R. 445
TTO-80C2p	
TTO-100Cp	
TTO-252Cp	
TTO-KC2p	
TTO-45Tp	
TTO-50Tp	
TTO-65Tp	
TTO-60Tp	
TTO-65Tp	
TTO-70Tp	
TTO-3mk	
TTO-7000SFull	
T28-12M	
T28-21M	
T28-32M	
T28-41M	
TTd - 5Kp	
TTd - 10Kp	
TKH - 5H1F	
TKH - 5H2I	
TKH - 5H-Uni	
TSK-150	
TSK-350	

Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)

Фирма: А.В. Буров, Срок хранения: 5 лет